



PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

DoP No. 1020-CPR-090-033112 - CZ

(Verze 1)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_CZ_archives.zip

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **SPIT BLONG**
2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:

ETA-13/1068 (28/02/2014),

Číslo šarže: viz obal výrobku

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

Typy kotev	Plastová kotva se šroubem
Pro použití v	Beton a zdivo pro skupinové použití v nenosných konstrukcích : Ø8 - Ø10 Beton C12/15 až C50/60 Zdivo: pálené cihly, pálené děrované cihly, duté betonové tvárnice
Volba / kategorie	A,B,C,D
Zatížení	Statická a kvazi-statická
Materiály	<u>Pozinkovaná ocel</u> pouze pro použití v suchých vnitřních prostorách <u>Nerezová ocel (A4)</u> pro vnitřní a vnější použití bez zvláště agresivních podmínek
teplotní rozsah pokud je to relevantní	-40 +80°C

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:
ITW CONSTRUCTION PRODUCTS ITALY SRL Viale Regione Veneto, 5 -35127 Padova - Italia
5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: --
6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V: **System 2+**
7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma --

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

Vydal **ETA-13/1068 (28/02/2014)**

na základe **ETAG-020**,

Císlo oznámeného **1020-CPR** provedl podle **System 2+**

- i. Určení typu výrobku na základě provedené zkoušky (včetně odebrání vzorků), výpočet pro daný typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku;
- ii. Úvodní inspekce výrobního závodu a kontrola výroby;
- iii. Monitorování, posouzení a hodnocení řízení výroby podle systému 1.

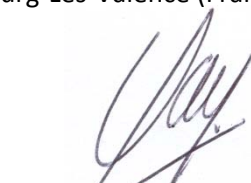
9. Vlastnosti uvedené v prohlášení:

Základní vlastnosti	Metoda dimenzování	Výkonnost	Harmonizované technickou specifikací
Charakteristická únosnost v tahu	ETAG 020 - Příloha C (pro beton) Příloha C (pro zdivo)	ETA-13/1068 Příloha C1 ETA-13/1068 Příloha C2/C3/C4/C5/C6	ETAG 020
Charakteristická únosnost ve smyku	ETAG 020 - Příloha C (pro beton) Příloha C (pro zdivo)	ETA-13/1068 Příloha C1 ETA-13/1068 Příloha C2/C3/C4/C5/C6	
Minimální rozteč a minimální vzdálenost od okraje	ETAG 020 - Příloha C (pro beton) Příloha C (pro zdivo)	ETA-13/1068 Příloha B3 ETA-13/1068 Příloha B4	
Posun do mezního stavu	ETAG 020 - Příloha C (pro beton) Příloha C (pro zdivo)	ETA-13/1068 Příloha C1 ETA-13/1068 Příloha C6	

Pokud byla použita podle článku 37 nebo 38 specifická technická dokumentace, požadavky, které výrobek splňuje: --

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.
Podepsáno za výrobce a jeho jménem.

Bourg-Lés-Valence (France), 18/02/2015



E. PAYEN
Ředitel vývojového oddělení



A. AUBIER
Ředitel výroby kotevní techniky

